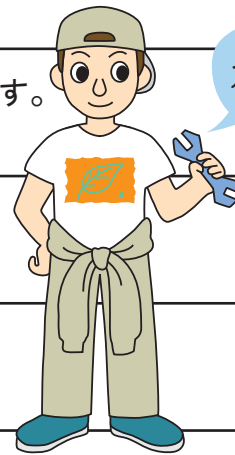


作業工程と必要設備

メッキくん

A：メッキくん

| 作業工程 | コメント | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|----------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 下地処理 | アンダーコート塗装前の下地処理。 #3000以上のサンドペーパーで水研ぎまで行います。 | | ○ | | | | | | | |
| アンダーコート 塗装 | メッキ層の密着を良くするためのプライマーです。 0.5~1mm口径の低圧ガンの使用をお勧めします。 | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | |
| アンダーコート の乾燥 | 70℃で2時間以上の乾燥が必要です。 | | | | | | | | ○ | |
| メッキ加工 | 薬剤噴霧・純水洗浄により、メッキ反応させます。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ |
| 水分乾燥 | 60℃で1時間程度の水分乾燥をします。 | | | | | | | | ○ | |
| トップコート 塗装 | メッキ層の保護のクリアです。 | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | |
| トップコート の乾燥 | 70℃で40分乾燥します。 | | | | | | | | ○ | |



カンタンだよ

| | 必要機器・設備 | ★・・・必要となる性能 | ■・・・参考機種・メーカー・価格 |
|---|--------------|--|-------------------------------------|
| B | エアーコンプレッサー | ★3馬力以上できれば5馬力 オイルフリータイプをお勧めします。 パッケージ型の場合は、サブタンクが必要（100L以上） | |
| C | 冷凍式エアドライヤー | | ■例：RAX4F-SE オリオン機械 150,000~160,000円 |
| D | スーパーラインフィルター | | ■例：MSF-150B オリオン機械 20,000~25,000円 |
| E | 吸着式エアドライヤー | ★あったほうがよい ■例：QSQ-035A オリオン機械 150,000~160,000円 ※メッキくんスーパーには、標準装備されています。 | |
| F | スプレーガン | ★アンダー・トップコートの塗装用 ■例：LPH-50-102G アネスト岩田 13,000円くらい | |
| G | 乾燥釜 | ★80℃まであがるもの | |
| H | 塗装ブース | ★あったほうがよい アンダーコート、トップコート時にホコリがつかない設備。 | |
| I | 純水器 | ★あったほうがよい ■180,000円程度 ※メッキくんExtra, Superには、標準装備されています。 | |